



PHARMALOW

Cod.2101320 (Pharmalow M Printer)

Cod.2101331 (Pharmalow B)

Cod.2101332 (Pharmalow C)

Cod.2101334 (Pharmalow D)



INDICE

ESPAÑOL

1.	INFORMACIÓN GENERAL DEL EQUIPO	5
1.1.	Consideraciones de seguridad.....	6
1.2.	Precauciones de uso	8
2.	INSTALACIÓN DEL EQUIPO	9
2.1.	Condiciones ambientales.....	9
2.2.	Emplazamiento	9
2.3.	Nivelación	9
2.4.	Preparación previa.....	10
2.5.	Primera puesta en marcha.....	10
2.6.	Operación después de un corte de energía.....	10
3.	ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO.....	11
3.1.	Lista de Embalaje	12
3.2.	Layout equipo.....	12
3.3.	Placa de Características.....	13
4.	RECEPCIÓN DEL EQUIPO.....	13
5.	FUNCIONAMIENTO	13
5.1.	Panel de control	13
5.2.	Visualización de temperatura	14
5.3.	Parámetros:.....	16
6.	MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y CUIDADO	19
6.1.	Limpieza del aparato	19
6.2.	Mantenimiento de puertas y bisagras	20
6.3.	Impresora	20
6.4.	Baterías	20
6.5.	Asistencia técnica.....	21
6.6.	Recambios.....	22
6.7.	Esquema frigorífico.....	23
6.8.	Esquema eléctrico	23
7.	RESOLUCION DE PROBLEMAS.....	24
8.	GARANTÍA	26

INDEX

ENGLISH

1. GENERAL INFORMATION ABOUT THE REFRIGERATOR	28
1.1. Safety Instructions	29
1.2. Precautions in use	31
2. EQUIPMENT INSTALLATION	31
2.1. Environmental conditions	31
2.2. Location	32
2.3. Levelling	32
2.4. Preparation before use	32
2.5. First Power-On	32
2.6. Operación after power failure	33
3. EQUIPMENT SPECIFICATIONS	34
3.1. Packing List	34
3.2. Equipment Layout	35
3.3. Nameplate	35
4. EQUIPMENT COMMISSIONING	36
5. OPERATION	36
5.1. Control Panel	36
5.2. Temperature visualization	37
5.3. Parameters:	39
6. MAINTENANCE & CLEANING	41
6.1. Cleaning	41
6.2. Maintenance for doors & hinges	42
6.3. Printer	42
6.4. Battery	42
6.5. Technical Service	43
6.6. Spare Parts	44
6.7. Refrigerating System Diagram	45
6.8. Electric Diagram	45
7. TROUBLESHOOTING	46
8. WARRANTY	48

ESPAÑOL



Aviso a los clientes sobre reciclaje:

El producto se compone de varios componentes y diversos materiales que deben reciclarse o, en su defecto, depositarse en los sitios correspondientes de eliminación de escombros cuando la vida del producto se ha completado o cuando, de lo contrario, es necesario desecharlo. Para ello, el usuario final que adquiere el producto debe conocer la normativa vigente de cada municipio y / o localidad en función de los residuos eléctricos y electrónicos. El usuario que adquiere este producto debe conocer y ser responsable de los posibles efectos de los componentes sobre el medio ambiente y la salud humana como resultado de la presencia de sustancias peligrosas. Nunca coloque el producto en un contenedor convencional de alcance ciudadano si es un desmantelamiento previo y conocimiento de los componentes que incorpora. Si no conoce el procedimiento a seguir, consulte con el consejo de la ciudad para obtener más información.

1. INFORMACIÓN GENERAL DEL EQUIPO

El presente manual se ha realizado de manera sencilla para que leyéndolo usted pueda conocer el funcionamiento y mantenimiento de nuestros muebles. Se recomienda leerlo atentamente y conservarlo para cualquier consulta.

El fabricante no se hace responsable por los daños a personas u objetos que puedan ser ocasionados por incumplimiento de las prescripciones contenidas en este manual. Para conocer todas las ventajas de este aparato, por favor lea cuidadosamente antes de proceder a instalarlo. Cualquier persona que emplee este aparato se recomienda que lea el presente manual de usuario. En caso de duda consulte a su distribuidor.

Este producto ha sido fabricado bajo estrictos controles de calidad y cumple con todos los requisitos establecidos por JP Selecta. Antes de salir de fábrica, cada unidad ha sido probada garantizándose su calidad. Este equipo ha sido fabricado con materiales reciclables, a través de un proceso productivo respetuoso con el medio ambiente.

Estos muebles cumplen con la directiva 2014/30/CE, 2014/35/UE y 2011/65/UE. Además, han sido aplicadas las normas armonizadas europeas definidas en la Declaración de Conformidad del equipo.



ADVERTENCIA ! Este aparato debe ser usado únicamente para la finalidad descrita en este manual.



El aparato eléctrico / electrónico al final de su vida útil debe ser gestionado por un gestor de residuos autorizado.

IMPORTANTE: vea la ETIQUETA TÉCNICA situada en la parte lateral superior del equipo que indica el TIPO DE REFRIGERANTE.

PARA MODELOS CON REFRIGERANTE R600a / HIDROCARBUROS :



PRECAUCIÓN – RIESGO DE INCENDIO O EXPLOSIÓN. REFRIGERANTE INFLAMABLE. ÚNICAMENTE DEBE SER REPARADO POR UN TÉCNICO CUALIFICADO. NO PERFORAR LA TUBERÍA DEL REFRIGERANTE.

1.1. Consideraciones de seguridad

Cuando utilice este producto por primera vez, preste atención al significado de las siguientes señales de advertencia y lea atentamente las precauciones de seguridad para poder utilizar este equipo de forma segura y correcta.

	Precaución! La no observación de este aviso, puede resultar en lesiones o muerte.		Precaución! La no observación de este aviso, puede resultar en daños personales o materiales.
	Terminal de conductor de protección		Advertencia! Riesgo de explosión
	Advertencia! Material inflamable o riesgo de incendio		Advertencia! Riesgo de aplastamiento
	Advertencia! Riesgo de descarga eléctrica		Evitar la exposición solar.
	Revisar manual de instrucciones		Manipular con cuidado



Precaución: El incumplimiento de las precauciones puede provocar lesiones personales graves o la muerte.



No toque el equipo con las manos mojadas para evitar descargas eléctricas; El equipo no debe estar conectado a tierra a través de tuberías de gas, tuberías de suministro de agua, líneas telefónicas o pararrayos, que pueden causar fácilmente descargas eléctricas.



Este equipo sólo puede ser instalado por técnicos profesionales o personal de mantenimiento postventa, ya que puede provocar descargas eléctricas o incendios.



Asegúrese de instalar el equipo sobre un terreno sólido y plano y tenga el debido cuidado para evitar que se vuelque. Si el suelo no es lo suficientemente sólido o la ubicación de instalación no es adecuada, el equipo puede caerse y causar daños al equipo o lesiones personales.



Manipule el cable de alimentación con cuidado para evitar cortocircuitos o circuitos abiertos. Apague la alimentación antes de desconectar el enchufe. Sostenga el enchufe con cuidado y extráigalo. No tire de los cables del enchufe. De lo contrario, podría provocar una descarga eléctrica o un incendio debido al cortocircuito. No enrolle el cable de alimentación, no lo presione debajo de muebles u objetos pesados y no se acerque a fuentes de calor como compresores.



Inserte firmemente el enchufe de alimentación en el tomacorriente para garantizar firmeza y confiabilidad, a fin de evitar fugas eléctricas; Después de la instalación, el enchufe debe estar al alcance de la mano para poder desconectarlo a tiempo en caso de emergencia.



Se deben utilizar tomas de corriente especiales independientes y conectarlas a tierra de forma fiable. El área de la sección transversal del conductor de cobre en la pared conectada al enchufe debe tener una sección suficiente. No alargue el cable de alimentación sin autorización para evitar calentamiento o incendio.



No utilice una fuente de alimentación que no esté especificada en el diseño del equipo, para evitar



sobrecalentamiento, cortocircuitos y otros fallos. Por ejemplo, conectar productos con voltaje nominal de 110 V a una fuente de alimentación de 220 V puede causar fallos como sobrecalentamiento y cortocircuitos en el equipo. Para obtener información detallada sobre el voltaje de entrada CA, consulte las especificaciones de la placa de características (voltaje nominal $\pm 10\%$). Si el voltaje de funcionamiento es demasiado bajo o demasiado alto, se debe instalar un estabilizador de voltaje automático adecuado.



Coloque el equipo de manera estable y evite golpes y movimientos bruscos.



No coloque el equipo en un área peligrosa y no opere el equipo cerca de artículos inflamables para evitar explosiones o accidentes por incendio.



No coloque el equipo en áreas expuestas al sol o la lluvia, para evitar peligros como cortocircuitos o sobrecalentamiento.



No incline ni coloque el equipo de lado y no golpee el cuerpo del equipo; Los sistemas de refrigeración están instalados en el equipo, que es fácil de dañar por inclinación o impacto.



Coloque el equipo en un ambiente seco y libre de polvo para evitar riesgos como sobrecalentamiento y cortocircuitos.



En caso de sonido, olor, humo, etc. inesperados cuando se enciende la alimentación, desconéctela a tiempo y comuníquese con el fabricante o proveedor.



Coloque el equipo en un ambiente seco y ventilado, y asegúrese de que las rejillas de ventilación del equipo y las superficies de los instrumentos no estén bloqueadas ni protegidas por paredes u otros objetos; No lo utilice en un ambiente mal ventilado para evitar daños causados por el calor liberado por el equipo.



Está prohibido desmontar y modificar este equipo sin autorización, para evitar posibles riesgos de seguridad. En caso de incumplimiento, el equipo pierde la garantía y el usuario es responsable de los daños que se puedan originar.



Está prohibido colocar en el equipo mercancías peligrosas inflamables y explosivas, ácidos corrosivos fuertes, álcalis y otros elementos inadecuados para el equipo.



Cuando almacene materiales tóxicos, nocivos, etc. utilice el equipo en áreas seguras. El uso inadecuado puede causar daños a la salud humana o al medio ambiente.



No se deben insertar objetos metálicos, como clavos o alambres de hierro, en ninguna abertura, espacio o toma de corriente del equipo; de lo contrario, se pueden producir descargas eléctricas o lesiones debido al contacto accidental entre los objetos anteriores y las piezas móviles.



Para garantizar el funcionamiento normal, la ventilación y la disipación de calor del equipo, los lados posterior, izquierdo y derecho del gabinete deben estar al menos a 30 cm de la pared, y la entrada y salida de aire no deben estar bloqueadas por obstáculos. En caso de incumplimiento, el equipo pierde la garantía.



Este equipo debe estar conectado a un cable de toma tierra.



Nota: El incumplimiento de las precauciones puede provocar lesiones personales o fallos del equipo y pérdidas de propiedad relacionadas.



Cuando el equipo esté funcionando, no toque la superficie interior del gabinete sin usar equipo de protección.



Sostenga la manija y cierre la puerta para evitar pillarse los dedos; Cuando el equipo no se utilice durante un período prolongado, desenchúfelo.



Al reiniciar el equipo después de un corte de energía o apagado, verifique primero la configuración del equipo; de lo contrario, los elementos almacenados podrían dañarse debido al cambio de configuración.



Guarde las llaves correctamente para evitar accidentes por aperturas involuntarias o personal no autorizado.



Al manipular el equipo, tenga cuidado de no volcarlo para evitar daños al equipo o lesiones personales.



Al manipularlo se levantará desde abajo, con un plano inclinado no mayor a 45°, y se manipulará con cuidado. Utilice el equipo en zonas seguras. El uso inadecuado puede causar daños a la salud humana o al medio ambiente.

1.2. Precauciones de uso

- Antes de colocar los artículos en el equipo, primero confirme que la temperatura en la cámara de almacenamiento del congelador haya alcanzado el valor establecido y luego coloque los artículos en lotes. Cada vez que coloque artículos, no deberá exceder 1/3 del volumen interno de la cámara de almacenamiento del congelador para evitar un aumento excesivo de temperatura.
- El valor de visualización de la temperatura del equipo es la temperatura en el sensor de temperatura en la cámara de almacenamiento del congelador. Hay una cierta brecha entre la temperatura mostrada y la temperatura real en el centro del equipo cuando el equipo recién comienza a funcionar, pero a medida que el equipo entra en un estado estable, la temperatura mostrada se acercará gradualmente a la temperatura real.
- Utilice un limpiador neutro diluido para limpiar el equipo y no utilice cepillos, ácido, gasolina, jabón en polvo, agente pulidor o agua caliente para limpiar el equipo, de lo contrario la superficie pintada y las piezas plásticas de goma podrían dañarse. Tenga cuidado de no limpiar las piezas de caucho plástico con solventes volátiles como la gasolina.
- Cuando el equipo no se utilice durante un período prolongado, se deberá cortar el suministro eléctrico.

2. INSTALACIÓN DEL EQUIPO

2.1. Condiciones ambientales

- Temperatura ambiente: 16~32°C, el rango ideal de temperatura es 18~25°C. Será requerido el uso de un equipo de aire acondicionado para asegurar las condiciones indicadas. En caso de cumplirse este punto, el rendimiento y funcionamiento del equipo puede verse afectado.
- Humedad relativa: ≤80%.
- La base del equipo no transmitirá vibraciones fuertes ni habrá atmósfera de gases corrosivos alrededor.
- Evitar la existencia de atmósferas con gran cantidad de polvo.
- Evite balancear o sacudir el equipo.
- Elevación del puesto de trabajo del equipo: inferior a 2000m.
- Uso interior, grado de contaminación 2 y categoría de sobretensión II.
- Para obtener información detallada sobre el voltaje de entrada CA, revisar la placa del equipo (voltaje nominal ±10%).
- No debe haber luz solar directa, otras fuentes de frío y/o calor ni fuertes interferencias electromagnéticas, que afecten el funcionamiento normal del sistema de control y puedan dañar el equipo.

2.2. Emplazamiento

Para operar el equipo normalmente y obtener el mejor nivel de rendimiento, la ubicación del equipo deberá cumplir con los siguientes requisitos:

- No se puede instalar en un espacio estrecho y cerrado, considerar el tamaño del equipo en relación a los accesos y area de mantenimiento requerida
- El suelo de instalación debe ser sólido, plano, incombustible y capaz de soportar el peso del equipo durante la operación;
- Dispondrá de una buena ventilación y se evitará la luz solar directa;
- Cada equipo necesita utilizar una toma de corriente de forma independiente. Asegúrese de que el enchufe y la clavija estén firmemente conectados;
- Verifique el voltaje de trabajo antes de su uso. En áreas con voltaje inestable, considere usar un estabilizador de voltaje adecuado para la carga del equipo para garantizar que se cumplan los requisitos de voltaje de entrada en el entorno de instalación;

Atención: Dado que la temperatura ambiente tiene una gran influencia en el equipo, si no se pueden cumplir los requisitos medioambientales, es posible que el equipo no funcione normalmente. Mejore el medio ambiente antes de utilizar el equipo.

2.3. Nivelación

Es muy importante que el aparato esté perfectamente nivelado para un correcto funcionamiento, las puertas se encuentren alineadas y la unidad no sea sometida a tensiones indebidas.

Estos modelos se suministran de fábrica con patas ajustables en altura (altura máxima de 180 mm). En este caso, debe asegurarse de que el suelo donde se ubica la unidad esté a nivel, para poder trabajar de forma estable.

De modo opcional, pueden suministrarse ruedas para todos los modelos. En caso de que desee instalar ruedas, asegúrese de bloquear los frenos delanteros para que la unidad quede completamente estable y nivelada. En la sección "Instalación de ruedas" encontrará información detallada acerca de la regulación de estas.

2.4. Preparación previa

- Retirar previamente el embalaje exterior de todos los productos (incluyendo la espuma protectora de la caja de embalaje).
- Revisar todos los accesorios incluidos en la lista de embalaje (ver apartado 3)
- Limpiar el producto antes de usarlo (ver apartado 1)

2.5. Primera puesta en marcha

Cuando utilice el equipo por primera vez, siga estos pasos:

- Después de colocar, nivelar y limpiar el equipo, deberá permanecer en reposo durante más de 24 horas y luego encenderlo para asegurar el funcionamiento normal del equipo.
- Sin carga, conecte el cable de alimentación a un enchufe especial con las especificaciones adecuadas
- Después de encenderlo, encienda el interruptor de encendido del equipo. Mueva el interruptor de encendido/apagado de la batería a la posición ON ubicada en la parte posterior de la unidad.
- Verifique si la temperatura de funcionamiento del equipo alcanza el valor requerido, observe el arranque y parada normales del equipo durante más de 24 horas y coloque una pequeña cantidad de artículos en el refrigerador después de confirmar el funcionamiento normal.
- Guarde los artículos en lotes, sin que los artículos excedan 1/3 del volumen del gabinete cada vez. Asegúrese de que el equipo esté funcionando correctamente después de estar apagado durante más de 12 horas antes de colocar el siguiente lote de artículos).
- Trate de no abrir la puerta durante el enfriamiento, de lo contrario la temperatura aumentará.

2.6. Operación después de un corte de energía

- El equipo dispone de función de memoria del valor establecido. Cuando se restablece la energía después de un corte de energía, el equipo seguirá funcionando como antes de que se produjera el corte de energía.
- Una vez apagado el equipo, son necesarios 5 minutos antes de poder volver a encenderlo, para evitar dañar el compresor.
- Garantizamos el funcionamiento normal de este equipo bajo ciertas condiciones, pero no somos responsables de ninguna pérdida o daño de los artículos almacenados después de un corte de energía.
- En caso de falla o apagado, la temperatura en el Refrigerador aumentará. Si no se puede reparar en poco tiempo, saque los artículos almacenados y transfíeralos a un lugar que cumpla con los requisitos de temperatura de almacenamiento para evitar daños a los artículos.
- Antes de colocar artículos en el equipo, se debe confirmar de antemano si el rango de temperatura del equipo cumple con los requisitos de temperatura de los artículos, para evitar daños a los artículos almacenados debido a la diferencia entre la temperatura configurable del equipo y la temperatura

requerida de los artículos. Preste atención a no bloquear la salida y la entrada de aire al colocar artículos en el equipo.

- Debido a la inercia de la refrigeración, existe una cierta diferencia entre la temperatura real de visualización y la temperatura establecida del equipo, lo cual es un fenómeno normal.
- No cambie la temperatura establecida con frecuencia en poco tiempo; de lo contrario, es posible que no se logre el efecto de configuración esperado debido a la gran inercia de la temperatura; Asegúrese de que haya un cierto espacio de circulación de aire alrededor del armario al colocar artículos, especialmente no bloquee el sensor de temperatura en el armario, de lo contrario afectará la estabilidad y el control preciso de la temperatura
- Al colocar artículos, si el contenido de humedad de los mismos es demasiado alto o muy bajo, puede afectar al grado de humedad en el armario, por lo que es mejor mantener los artículos sellados; también se verá afectada la humedad, si la puerta se abre con demasiada frecuencia y no se cierra correctamente.

3. ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Los armarios refrigeradores PHARMALOW están diseñados para temperaturas regulables entre +2°C y +8°C. Van equipados con un grupo compresor hermético montado sobre asentamiento antivibratorio con evaporador de aletas tipo forzado y condensador de aletas tipo ventilado, una turbina de circulación de aire con paro a la apertura de la puerta, sensores de temperatura, luz LED interior, puerta de vidrio doble, aislante y antiempañable con cerradura e impresora.

Mueble exterior lacado en blanco. Puerta de vidrio doble, reversible con cerradura y junta de fácil sustitución, con mecanismo de retorno automático y enclavamiento manual.

Circulación de aire interior para una mayor homogeneidad de la temperatura, Termostato de seguridad. Control de temperatura por microprocesador que a través del display permite configurar y visualizar los siguientes parámetros:

Contraseña de seguridad

Temperatura de consigna

Ajuste alarmas

Calibración

Retraso en la puesta en marcha compresor

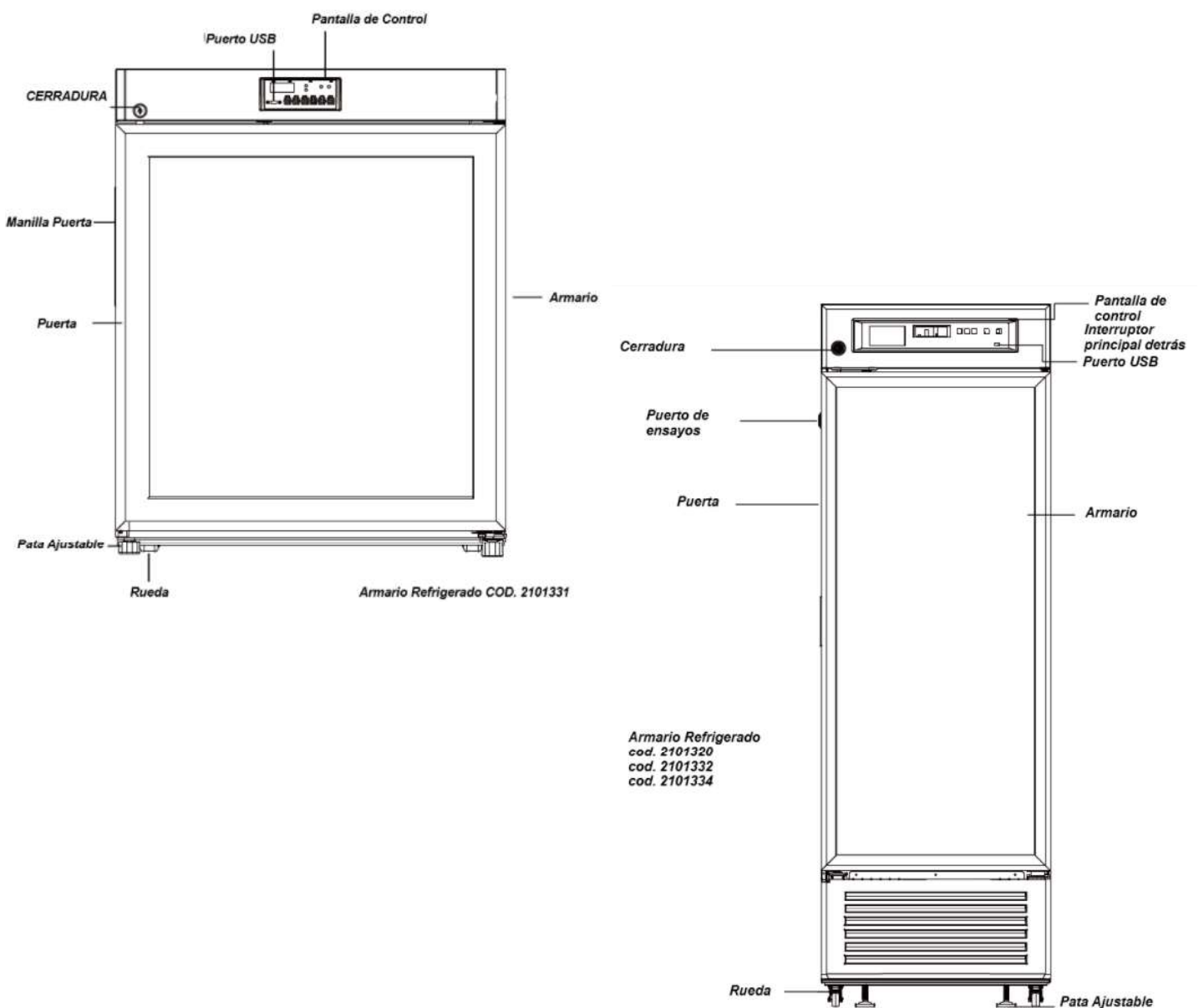
Codigo	Capac. litros	Dimensiones interiores cm			Dimensiones externas cm			Capacidad de carga por estante (kg)	Gas Refrigerante	Nº estantes	Potencia Nominal (W)	Peso (Kg)
		Alto	Prof.	Ancho	Alto	Prof.	Ancho					
2101331	130	58	51	55	81	63	65	23	R600a	2+1	150	51
2101332	315	112	53	58	176	67	65	20	R600a	4+1	245	87
2101320	395	135	53	58	199	67	65	20	R600a	6+1	252	95
2101334	525	126	68	61	196	81	72	30	R290	6	380	148

3.1. Lista de Embalaje

El equipo estándar consta de los siguientes componentes:

Código	Nº Bandejas	Cubetas	Llaves	Manual de Instrucciones	Declaración de Conformidad
2101331	2	1	1	1	1
2101332	4	1	1	1	1
2101320	6	1	1	1	1
2101334	6	0	1	1	1

3.2 Layout equipo



3.3 Placa de Características

La placa de características es una etiqueta fijada de forma permanente en el lateral de los equipos, que cuenta con importante información eléctrica, así como datos relativos al sistema frigorífico de cada unidad. Además, incorpora el modelo y el número de serie.

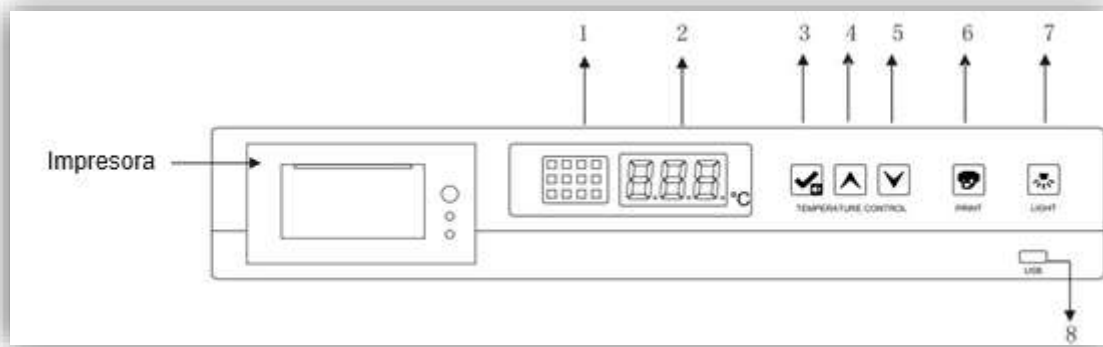
4 RECEPCIÓN DEL EQUIPO

- Todos los productos JP Selecta son probados en fábrica, evaluándose su calidad y rendimiento, y no que no presenten defectos.
- Cuando reciba su aparato, éste debe ser inspeccionado cuidadosamente para detectar cualquier posible daño que haya tenido lugar durante su transporte.
- Si se detecta algún daño en la unidad, debe conservar todo el material de embalaje y notificar tal daño en el albarán de entrega del transportista. Debe realizarse inmediatamente una reclamación a la empresa de transporte.
- Si el daño es percibido durante o inmediatamente después de la instalación, contacte inmediatamente con su distribuidor.

5 FUNCIONAMIENTO

5.1 Panel de control

A continuación se define el sistema de control del equipo refrigerador.



Descripción de los iconos de la pantalla:



Interruptor Puerta	WIFI	Descongelación	Bloqueo teclas
Fallo Alimentación	Indicador de Impresión	Indicador Calefacción Puerta	Indicador de Refrigeración
Silenciar alarmas	Indicador de batería baja	Conexión puerto serie	Indicador Ventilador

a) Indicador de interruptor de puerta:

Cuando se abre la puerta del armario, el indicador se enciende. Cuando la puerta está cerrada, el indicador está apagado.

b) Indicador WIFI:

La lámpara de WIFI se enciende si la red está activada y está apagada si no lo está.

c) Indicador de descongelación:

Cuando el refrigerador entra en modo de descongelación, siempre estará encendido. Cuando el refrigerador sale del estado de descongelación, el indicador está apagado.

d) Indicador de bloqueo de teclas:

Cuando las teclas están en modo de bloqueo, ninguna de ellas responde y el bloqueo de teclas se ilumina. En este caso, después de presionar la combinación "tecla arriba"+"tecla abajo" durante 3 segundos, se le pedirá una contraseña (por defecto 005). Después de entrar correctamente, presionar la tecla "Set/Mute Multiplex" y se desactiva el bloqueo de teclas. En este momento, el indicador de bloqueo deja de iluminarse. En el estado de desbloqueo, si no se presiona ninguna tecla durante 60 segundos, se inicia de nuevo el bloqueo de teclas y el indicador de bloqueo de teclas se enciende de nuevo. Si se desea activar el modo de bloqueo, pulsar la combinación "tecla arriba"+"tecla abajo" durante 3 segundos.

e) Fallo de alimentación:

El refrigerador normalmente funciona a 220V / 110V. Cuando no recibe alimentación a la entrada, se activará el zumbador, en el display aparece "PF" (power failure) de forma intermitente cada 3 segundos y el indicador de fallo de alimentación queda iluminado. Una vez la alimentación se reestablece, el indicador de fallo de alimentación se apaga.

f) Indicador de impresión:

Cuando la impresora no funciona, el indicador está apagado, cuando la impresora está activa, se ilumina el indicador..

g) Indicador de calefacción de puerta:

Cuando se apaga la calefacción de la puerta, el indicador está apagado y al revés cuando está activa.

h) Indicador de refrigeración:

Si el compresor está en funcionamiento, el indicador estará encendido. Al revés si está parado.

i) Indicador silenciar alarmas:

Cuando está silenciado el aviso de alarmas, el indicador estará encendido.

j) Indicador de batería baja:

Cuando el nivel de batería es inferior a 8V, se activa el zumbador, el indicador de batería se iluminará y en el display aparece el mensaje de batería baja "BL" (battery low), de forma intermitente cada 3 seg.. Cuando el voltaje de la batería se recupera hasta los 12V, el zumbador se apagará, así como el indicador luminoso y desaparece el mensaje en el display.

k) Indicador de puerto en serie:

Cuando el puerto serie RS-485 no está conectado a ningún equipo, el indicador está apagado. Cuando el refrigerador se conecta a un equipo externo a través del puerto y hay comunicación, el indicador de puerto serie se iluminará.

l) Indicador de ventilador:

Cuando el ventilador del evaporador está en marcha, el indicador estará iluminado.





5.2 Visualización de temperatura



Situado en la zona del panel de control, permite visualizar el valor de la temperatura:









Para visualizar la temperatura ambiente:





En el estado de bloqueo de teclas, pulsar  y el display muestra la temperatura ambiente, volviendo a su modo de visualización normal tras 5 segundos si no se pulsa otra tecla, o bien pulsando las teclas  y  simultáneamente. En el estado de desbloqueo de teclas, pulsar  y el display muestra la temperatura ambiente, volviendo a su modo de visualización normal tras 5 segundos.


Para comprobar la humedad, con el teclado desbloqueado, pulsar de forma prolongada la tecla  y , el display mostrará la humedad, a continuación, si no se pulsa a continuación ninguna tecla, a los 5 segundos se muestra el display original.


a) Tecla set / silencio  sirve para habilitar / deshabilitar también el sonido de las alarmas. Cuando el equipo no se encuentra en modo alarma, pulsar  y se mostrará la temperatura durante 5 segundos, volviendo a continuación al modo normal del display. En modo de teclado desbloqueado, pulsar  durante 3 segundos y se entrará en el menú de usuario. Cuando el avisador se dispara (incluida la alarma de alta temperatura del armario, alarma de apertura de puerta, alarma de falla del sensor, etc.) y en el estado de desbloqueo de la llave, presione  la primera vez, el avisador dejará de sonar y la temperatura ambiente se mostrará durante 5 segundos, después de lo cual se reanuda la visualización normal (presionar el botón de silencio para apagar el avisador). Para alarmar este estado anormal, por ejemplo, solución de problemas, y el zumbador se activará la próxima vez para cualquier anomalía). Presionando nuevamente  se activa el avisador, se muestra la temperatura ambiente durante 5 segundos y muestra la temperatura de la cámara y estado de alarma.

En el estado de teclado desbloqueado, la tecla  se utiliza como tecla de confirmación "SET". En el estado de teclado desbloqueado y modo de programación de parámetros, pulsar esta tecla para visualizar los valores de los parámetros y sus nombres. Si se presiona más de 3 segundos, se guardan los cambios y se regresa al punto inicial.

b) Tecla flecha arriba  En modo de programación de parámetros, mueve al siguiente parámetro o incrementa el valor del parámetro. Por ejemplo, si se va a programar el valor de la temperatura, incrementa el valor de consigna. Para asignar el valor de programación, mantener pulsada la tecla y el valor del parámetro incrementará rápidamente. En la pantalla inicial, si se pulsa la tecla durante 3 segundos, se pueden importar los datos mediante un pendrive usb. (ver apartado f)

c) Tecla flecha abajo  En modo de programación de parámetros, mueve al parámetro anterior o disminuye el valor del parámetro. Por ejemplo, si se está modificando la temperatura, se reducirá su valor. Si se mantiene pulsada la tecla, el valor disminuye rápidamente.

d) Tecla de impresión , El sistema puede mantener hasta 7 días de datos para imprimir. Presionar la tecla para imprimir la temperatura durante el periodo de tiempo que se desee.


e) Tecla de iluminación  Cuando el equipo se enciende, las luces se apagan por defecto. Presionar esta tecla, para encender y apagar las luces. Cuando la tecla está activa, la iluminación se activa al abrir la puerta y apagarse al cerrar la puerta. Si la tecla está desactivada, la luz interior del refrigerador no se encenderá al abrir o cerrar la puerta. Este equipo tiene dos funciones. Modo de iluminación automático y manual. En el modo de iluminación automático, la iluminación se activa al abrir la puerta y se apagará tras 5 segundos. El usuario puede también activar el modo manual. En este caso, la iluminación está siempre activada (el indicador encima de la tecla está iluminado). En este caso, la iluminación está siempre activa independientemente de si la puerta está abierta o cerrada. Solamente cuando la iluminación manual se desactiva mediante la tecla, se

activa entonces la iluminación automática (y se apaga la luz de la tecla).

f) Exportación de datos USB.

Modo automático: Cuando el pendrive se conecta a la toma usb, el avisador emitirá un sonido y en el display aparece el mensaje "ON". Los datos se almacenan en el pendrive en formato PDF. Una vez volcados los datos, el avisador emite otro sonido y en el display aparece "END". Transcurridos 6 segundos, vuelve el display a su estado normal.


Nota: En caso de no haber datos para volcar, el display no mostrará los mensajes "ON" ni "END".

Modo manual: En el modo de desbloqueo de teclado, y con el pendrive conectado, pulsar la tecla arriba durante 3 segundos. En el display, aparecerá el mensaje "d01". Mediante las teclas arriba y abajo, ajustar "d00..d12" y pulsar la tecla  para obtener la generación del archivo "d00" o bien generar el archivo PDF de los meses 01..12


5.3 Parámetros:

Tras encender el equipo, entra en modo operación;

A continuación se describe el proceso de programación de parámetros:

Para desbloquear: En la pantalla de inicio y mediante las teclas "flecha arriba" y "flecha abajo", presionar durante 3 segundos. A continuación se visualizará en el display el código "000", introducir la contraseña "005" para desbloquear (Con el código "099", se puede restablecer la contraseña de usuario "005" en caso de haberse cambiado accidentalmente). Tras desbloquear, pulsar la tecla  durante 3 segundos, entrará en el menú usuario. Si el display visualiza "PS1" significa que se ha realizado correctamente.


Usar las teclas "flecha arriba" y "flecha abajo" para moverse por el listado de parámetros, la visualización sigue este orden:


PS1→b1→b2→Set→H→L→n→y→r→S→F→Pt→Th1→P1→P2→MAX→MIN→CLR, pulsar la tecla  para confirmar el parámetro.

Usar las teclas "flecha arriba" y "flecha abajo" para moverse por los parámetros

Presionar la tecla  para visualizar el parámetro

Usar las teclas "flecha arriba" y "flecha abajo" para modificar los parámetros

Presionar la tecla  para confirmar y almacenar el parámetro

Si se mantiene pulsada la tecla  durante más de 3 segundos, se almacena el parámetro. Igualmente, si no se pulsa ninguna tecla, se sale de la programación de parámetros y se visualiza el menú inicial.

A continuación se expone el listado de parámetros programables.

Nº	Menu Item	Rango del parámetro	Valor sugerido	Comentarios
1	Set	0,0...10,0	5,0	Consigna Temperatura
2	H	0,0...10,0	5,0	Alarma temp.alta+H; Con H=0, la alarma está desactivada, si la temperatura está por encima de la temperatura de alarma, aparecerá H1 en el

Nº	Menu Item	Rango del parámetro	Valor sugerido	Comentarios
				display
3	L	0,0...10,0	4,0	Alarma temp.alta-L; Con L=0, la alarma está desactivada, si la temperatura está por debajo de la temperatura de alarma, aparecerá L1 en el display
4	Pt	0..240 min	20	Intervalo de impresión
5	Th1	20,0..50,0°C	40	Alarma de temperatura límite ambiental
6	P1	1.Modos automático calentamiento modo 1 2. Modos automático calentamiento modo 2 3. Modos automático calentamiento modo 3 4. Siempre activo 5. Siempre desactivado	1	-
7	P2	1. Temp. Media 2. Temperatura superior 3. Temperatura inferior	1	-
8	PS1	-	005	Contraseña usuario
9	MAX	-	-	Maxima temperatura alcanzada desde el último reseteo
10	MIN	-	-	Temperatura mínima desde el último reseteo
11	CLR	-	-	Reseteo de temp. max y min
12	B1			Información reparación 1
13	B2			Información reparación 2
14	n	10..50		Establecer año registrador
15	y	1..12		Establecer mes registrador
16	r	1..31		Establecer día registrador
17	S	00..23		Establecer hora registrador
18	F	00..59		Establecer minuto registrador
19	SCY	0..240	10	Tiempo grabación datos temperatura (minutos)

Códigos de alarma:

Código	Descripción alarma
H1	Alarma alta temperatura
L1	Alarma baja temperatura
H2	Alta temperatura ambiental
H3	Sobrecalentamiento del condensador
Do	Alarma puerta abierta
PF	Fallo alimentacion
BL	Voltaje batería bajo
ER	Fallo conexión grabador datos
LOF	Grabador no arranca
EE	Fallo comunicación
E1	Error Sensor de control
E2	Error Sensor superior
E3	Error Sensor inferior
E4	Error Sensor temp. ambiente
E5	Error Sensor evaporador
E6	Error Sensor condensador
E7	Error Sensor humedad

6 MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y CUIDADO

6.1 Limpieza del aparato

Para limpiar el aparato, siga las siguientes instrucciones:

Desconecte el equipo de la red eléctrica y retire todos los productos del interior.

Abra todas las puertas y cajones, y deje que el interior alcance la temperatura ambiente. Retire todos los accesorios interiores y límpielos con jabón suave y agua templada. Seque todos los accesorios por completo con un paño suave.

Una vez que la cámara haya alcanzado la temperatura ambiente, limpie todas las superficies interiores y exteriores con agua jabonosa. Aclare abundantemente y seque con un paño suave. No secar correctamente puede generar la aparición de manchas de agua. Así mismo, existen limpiadores para acero inoxidable que pueden reparar y proteger la capa protectora de las superficies de acero.

Coloque los accesorios en su posición original y conecte la unidad a la red.

Las picaduras o grietas en el acero son signos del deterioro del material. En este caso, aplique limpiador para acero inoxidable capaz de reparar la pasividad del acero.



NOTA: Nunca utilice estropajos de acero, cepillos metálicos o espátulas para limpiar el aparato o estropajos.



NOTA: Los productos de limpieza que utilice han de ser de base alcalina o libres de cloro. Cualquier limpiador que contenga cloruros dañará la capa protectora del acero inoxidable.

Mantenimiento de los burletes



Los burletes requieren una limpieza regular que proteja su elasticidad, para así garantizar un cierre apropiado y evitar el crecimiento de mohos. La limpieza de los burletes puede realizarse con agua jabonosa. Evite el uso de limpiadores fuertes y utensilios afilados.

Los burletes pueden retirarse fácilmente extrayéndolos del perfil de la puerta, y volver a colocarse presionándolos contra el mismo.



NOTA: si el burlete se contamina con grasas y no son limpiadas perderá su elasticidad y se romperá en breve tiempo.

Limpieza del condensador

El condensador, ubicado tras la rejilla trasera o delantera de la unidad, según el modelo, debe revisarse periódicamente, es recomendable al menos hacerlo con una periodicidad mínima de 6 meses. La frecuencia de limpieza dependerá del ambiente de trabajo que exista. Debe asegurarse que el aire circule libremente a través del condensador, por lo que su superficie debe estar libre de suciedad y grasa. Los

condensadores sucios generan fallos de funcionamiento y pérdida de producto. Si la batería condensadora se encuentra sucia o bloqueada, siga los pasos que se detallan a continuación:

- Desconecte el aparato de la red eléctrica.
- Retire la rejilla trasera o delantera de la unidad, según el modelo.
- En algunos modelos será necesario retirar los tornillos que



ajustan la unidad condensadora al rodapié, y extraerla para poder limpiar el condensador.

- Si el condensador cuenta con una carcasa protectora, debe desatornillarla y extraerla.
- Una vez que queda libre la superficie del condensador, ésta debe limpiarse usando un aspirador o brocha suave. Nunca utilice una brocha metálica.
- Si la suciedad es excesiva, puede utilizar aire comprimido para llevar a cabo la limpieza.
- Una vez limpio, vuelva a incorporar la carcasa protectora, devuelva la unidad condensadora a su posición original y reponga todos los tornillos.
- Finalmente, coloque de nuevo la rejilla y conecte el aparato a la red.



ADVERTENCIA! : Nunca utilice agua para llevar a cabo la limpieza del condensador ya que podrían dañarse los componentes eléctricos cercanos.

6.2 Mantenimiento de puertas y bisagras

Con el paso del tiempo y el uso de las puertas, las bisagras pueden moverse ligeramente. Si nota que la puerta está comenzando a desalinearse, debe ajustar los tornillos que unen los soportes de las bisagras al mueble.

6.3 Impresora (opcional en algunos modelos)

La impresora viene instalada de fábrica con un rollo de papel. Si el rollo de papel se agota después de un largo período de uso, puede comprar el mismo rollo de papel (tamaño: papel térmico, ancho del papel: $57,5 \pm 0,5$ mm, diámetro exterior del carrete: no mayor a 40 mm) JP Selecta puede suministrarle este consumible.

Descripción del panel de la impresora:

Botón Abrir. Presione para abrir la tapa;

Botón SEL, luz indicadora, para configuración de fábrica. No lo presiones;

Botón Lf. El indicador verde es el indicador de alimentación y normalmente está encendido cuando se enciende la alimentación;

Instale el rollo de papel:

Presione el botón de apertura 1, abra la tapa, instale el rollo de papel, cierre la tapa y permita que la cabeza del rollo de papel se extienda ligeramente fuera de la tapa.

6.4 Baterías

Ubicación de la batería: parte superior del armario y parte inferior dentro de la caja eléctrica.

Mantenimiento de la batería

Para prolongar la vida útil de la batería y evitar que la batería permanezca sin usar durante mucho tiempo, el refrigerador debe funcionar durante más de 24 horas cada mes para facilitar la carga;

El equipo debe conectarse a la fuente de alimentación con regularidad (generalmente una vez al mes) y encender el interruptor de alimentación y el interruptor de la batería durante un período de tiempo para completar la carga.

Cada tiempo de carga no debe ser inferior a 24 horas;

El interruptor de encendido y el interruptor de la batería deben apagarse después de desconectar el equipo, de lo contrario causará pérdida de capacidad de la batería y, en casos graves, podría producirse daño permanente a la batería;

El interruptor de alimentación principal debe estar apagado durante un corte de energía prolongado o durante el transporte; de lo contrario, una descarga prolongada causará pérdida de energía en la batería e incluso daños permanentes a la batería.

La batería es consumible y tiene una vida útil de aproximadamente 2 a 3 años. Si la batería se usa incorrectamente, como por ejemplo una pérdida de energía, o llegando al final de la vida útil de la batería, provocará una alarma de batería baja (la refrigeración no se ve afectada, pero hay una alarma y puede influir en la función de uso de la impresora, comuníquese con JP Selecta para solicitar el reemplazo

Reemplazo y recuperación de la batería

Apague el interruptor de alimentación y desconecte la clavija del enchufe.

Retire los tornillos de la caja eléctrica con un destornillador. (Nota: Hay componentes eléctricos de alto voltaje en la caja eléctrica, por lo tanto, antes de abrir, desenchufe la clavija.

La caja eléctrica sólo puede ser manipulada por personal cualificado o personal de mantenimiento;

Retire el cable de conexión de la batería; (Antes de desconectar el cable de fijación de la batería, preste atención al cátodo/ánodo de la batería y la secuencia de los cables de conexión, para evitar quemar el sistema de control debido a la instalación de la nueva batería con cátodo/ánodo invertido. Generalmente, el cable rojo está conectado al cátodo (+) y el cable negro está conectado al ánodo (-);

Utilice un destornillador para quitar los tornillos de fijación de la placa de fijación de la batería y saque la batería; Para obtener una batería reemplazada que pueda reciclarse, comuníquese con la agencia local de reciclaje de baterías.

6.5 Asistencia técnica



¡ADVERTENCIA! Asegúrese de que el aparato esté desconectado de la red eléctrica antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o reparación. Estos trabajos deben ser realizados por personal cualificado.

Tras realizar las comprobaciones pertinentes, NO REALICE USTED MISMO NINGUNA REPARACIÓN. Contacte con su Servicio de Asistencia Técnica, aportando el modelo y el número de serie del aparato (localizados en la etiqueta de características),

Servicio de Asistencia Técnica JP Selecta, SAU

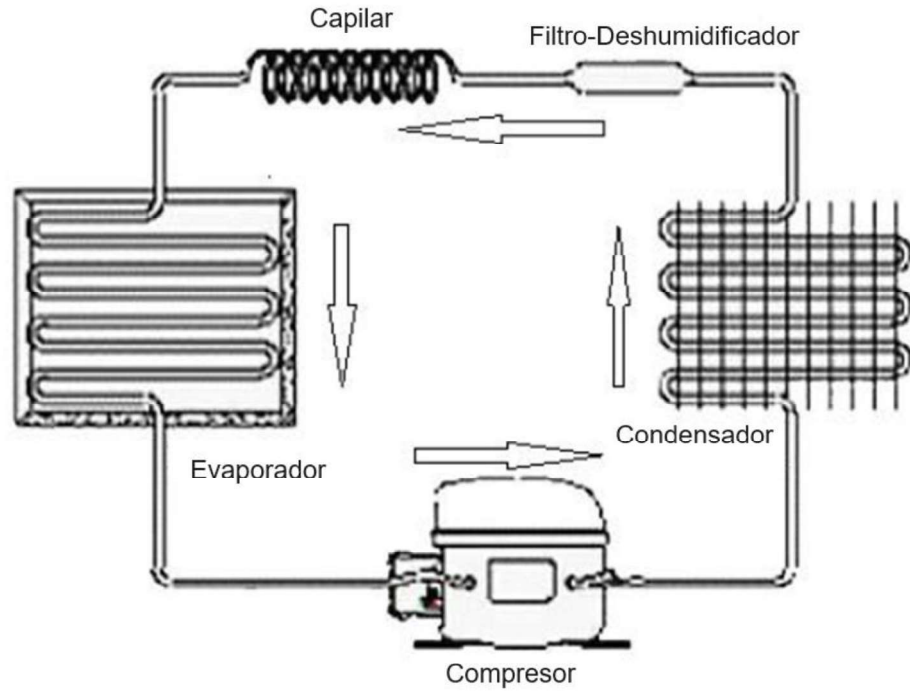
Telf.+34 937700877

Email: serviciotecnico@jpselecta.es

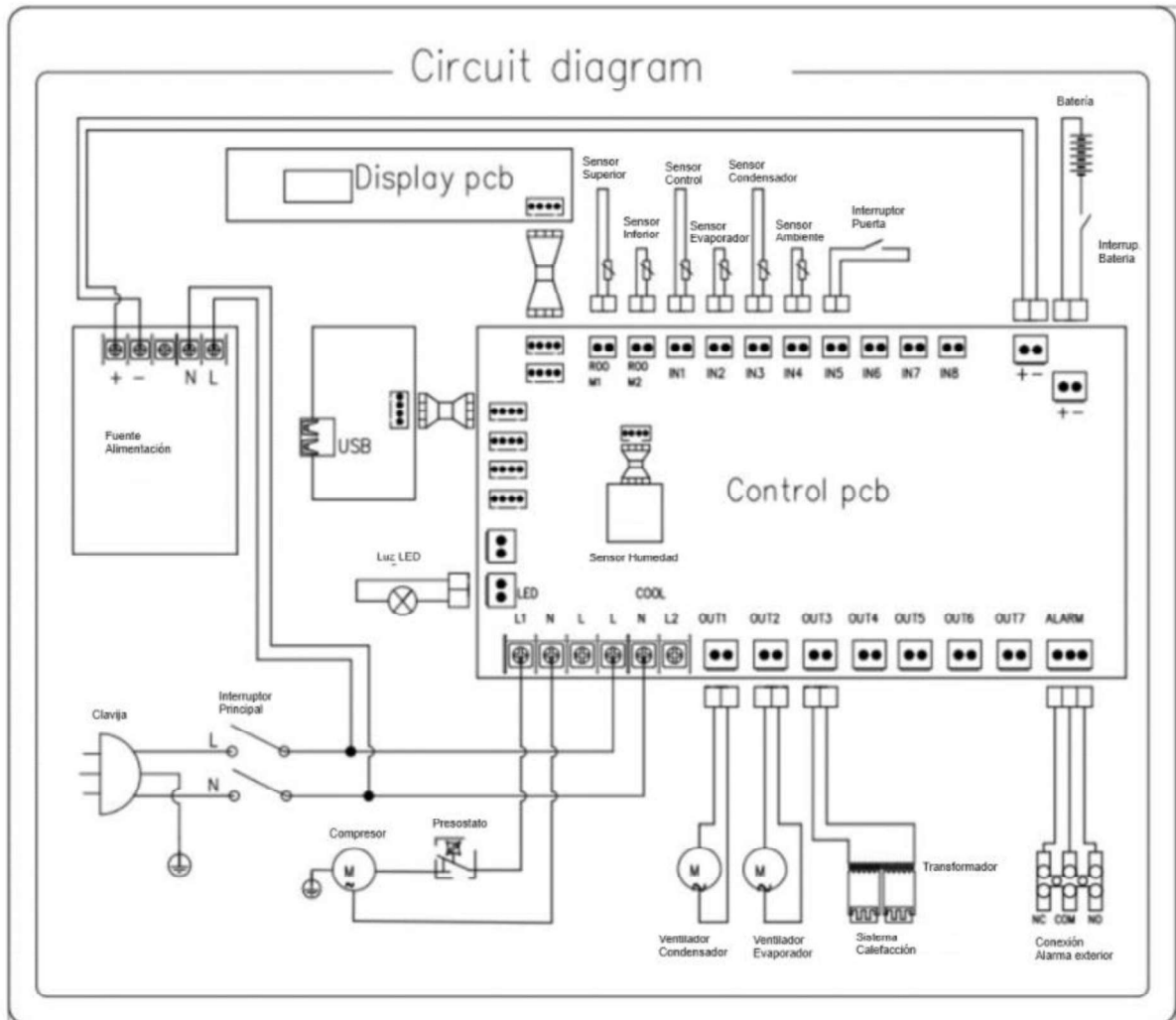
6.6 Recambios

Codigo Material	Descripción
890392981	Sensor superior de temperatura
890291477	Sensor inferior de temperatura
890291542	Sensor de control de temperatura
890294864	Sensor de temperatura de condensador
890292582	Sensor de temperatura de evaporador
890322912	Sensor de temperatura y humedad
890147520	condensador
890253363	Motor ventilador evaporador
890196880	Rueda
890253565	Placa de control
890188445	Fuente de alimentacion
890280617	Transformador
890253364	Motor ventilador condensador
890195205	junta
890326919	Placa display
890201348	Cierre Puerta
800008811	Interruptor principal
890197125	Compresor
890348235	Filtro
890215302	Registrador USB

6.7 Esquema frigorífico



6.8 Esquema eléctrico



7 RESOLUCION DE PROBLEMAS

Muchos problemas de funcionamiento se derivan de causas que pueden ser fácilmente eliminadas sin la necesidad de contactar con el Servicio de Asistencia Técnica. La siguiente lista contempla varios tipos de problemas y su cómo resolverlos.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN
El aparato no funciona	<ol style="list-style-type: none"> 1. El enchufe no está conectado a la toma de corriente. 2. No llega corriente eléctrica al enchufe por haberse fundido el fusible o por haber saltado el limitador automático de potencia. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conectar el enchufe a la toma de corriente y comprobar que existe corriente eléctrica. 2. Cambiar el fusible o volver a conectar el limitador automático de potencia.
El aparato no enfría lo suficiente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Comprobar la temperatura de corte en el controlador. 2. Puerta mal cerrada o aperturas frecuentes. 3. Obstrucción de las rejillas de ventilación del aparato. 4. Condensador sucio. 5. El aparato está expuesto directamente a los rayos del sol o una fuente de calor. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Disminuir la temperatura de corte. 2. Cuidar que la puerta no permanezca abierta mucho tiempo. 3. Conservar libres estas zonas según indica el capítulo "instalación" de este manual. 4. Limpiar con aire comprimido o un cepillo de pelo duro (no de acero). 5. Cambiar la ubicación del frigorífico o protegerlo de esas fuentes de calor.
Funcionamiento ruidoso	<ol style="list-style-type: none"> 1. El aparato no ha sido nivelado correctamente. 2. Algunos de los tubos interiores rozan. 3. Tornillos de sujeción de alguna pieza flojos. 4. Ventilador en condensador o evaporador causando vibraciones. 5. Carga de aceite en compresor demasiado baja. 6. Partes sueltas en la unidad condensadora. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nivelar según indica el capítulo "instalación" de este manual. 2. Separar los tubos que rocen. Apretar los tornillos flojos. 3. Nivele el equipo y apriete cualquier tornillo que esté flojo. 4. Si el equipo se volcó en algún momento, déjelo 24 horas en posición vertical sin conectar para que el aceite vuelva al compresor. Revise posibles fugas de aceite.
El aparato crea excesivo hielo en el evaporador	<ol style="list-style-type: none"> 1. Puertas mal cerradas. 2. Excesiva apertura de puertas. 3. El desescarche no se ha efectuado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1,2. Cuidar que la puerta no permanezca abierta mucho tiempo. 3. Programe un desescarche.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN
Compresor no arranca	<ol style="list-style-type: none"> 1. Interruptor abierto. 2. Fusible quemado. 3. Cableado defectuoso. 4. Clixon abierto. 5. Contactos del controlador abiertos. 6. Relé defectuoso. 7. Baja carga de gas en el sistema. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cierre el interruptor. 2. Reemplace el fusible quemado. 3. Revisar cableado eléctrico. 4. Compruebe si hay una tensión anormalmente baja en la toma de corriente. 5. Controlador defectuoso, o aparato ubicado en zona demasiado fría. 6. Sustituir el relé. 7. Revise la existencia de fugas.
Compresor arranca, pero para por sobrecarga	<ol style="list-style-type: none"> 1. Baja tensión. 2. Cableado de la unidad defectuoso. 3. Condensador de arranque defectuoso. 4. Compresor defectuoso. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe si hay una tensión anormalmente baja en la toma de corriente. 2. Comprobar cableado e instalación eléctrica del equipo. 3. Sustituir el condensador de arranque. 4. Sustituir el compresor.
Presión de condensación elevada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Unidad sobrecargada con producto caliente. 2. Aire o gases no-condensables en el sistema. 3. Condensador sucio. 4. Ventilador del condensador defectuoso. 5. Aparato ubicado en zona demasiado caliente. 6. Obstrucción en válvula de expansión o filtro. 7. Válvula de descarga parcialmente cerrada. 8. Obstrucción en línea de descarga. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Comprobar temperatura del producto, y dejar enfriar fuera del equipo si está muy caliente. 2. Hacer el vacío para extraer el aire o gases. 3. Limpiar el condensador. 4. Sustituir el ventilador. 5. Retirar equipo de zonas muy calientes. 6. Ajustar válvula de expansión o filtro. 7. Ajustar válvula de descarga. 8. Revisar y ajustar línea de descarga.
Presión de condensación reducida	<ol style="list-style-type: none"> 1. Carga de refrigerante insuficiente. 2. Fugas en el sistema. 3. Aparato ubicado en zona demasiado fría. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revisar si existen pérdidas de gas refrigerante. 2. Reparar las fugas del sistema. 3. Retirar el equipo de zonas muy frías.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN
El compresor realiza ciclos cortos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Control diferencial ajustado en intervalos demasiado pequeños. 2. Baja carga de refrigerante. 3. Carga excesiva de refrigerante. 4. Fugas en la válvula de descarga. 5. Presostato de alta abierto. 6. Condensador sucio. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar diferencial con el controlador. 2. Revisar la presión del refrigerante. 3. Ajustar el nivel del refrigerante. 4. Cambiar la válvula de descarga. 5. Ajustar carga del refrigerante para evitar exceso de sobrepresiones. 6. Limpiar el condensador.

8. GARANTÍA

Distinguido cliente, le informamos de las normas sobre gestión de garantías que otorga nuestra empresa a sus productos:

- En primer lugar, le manifestamos que los productos que fabrica y vende JP SELECTA, SAU son bienes de equipo destinados a un uso industrial y no doméstico. Es por tanto que la garantía aplicada no está regulada por la ley de consumidores y usuarios sino por las leyes de garantía de comercio.
- La garantía de JP SELECTA, SAU, cubre durante el periodo de un año todo defecto de fabricación o cualquier vicio oculto del aparato.
- La garantía no cubre las roturas de cristales después de haber realizado la entrega por parte de JP SELECTA, SAU; ni de partes dañadas por un mal uso o desgaste normal de las mismas.
- Toda intervención en el aparato que afecte al conexionado eléctrico, parte frigorífica o microcontrolador electrónico no autorizada por nuestro SAT supondrá la pérdida del periodo de garantía que reste a la máquina.
- Toda devolución autorizada a través del SAT, bien para reparación bien para sustitución es inspeccionada en nuestras instalaciones. Si se detectan anomalías diferentes a las reclamadas ajenas a nuestra fabricación o por causas de mal uso o desgaste, JP SELECTA, SAU no se hará cargo de los costes de la reparación o sustitución, los cuales serán asumidos por el cliente.
- No serán modificadas las condiciones de la garantía salvo que previamente se estableciera con el cliente por escrito un acuerdo de modificación de las condiciones del contrato de suministro.
- ¡ATENCIÓN! NO SE ADMITIRÁ NINGUNA MÁQUINA PARA REPARAR QUE NO ESTÉ DEBIDAMENTE LIMPIA Y DESINFECTADA

ENGLISH

RECYCLING INFO ABOUT THIS PRODUCT:



The product is made up of various components and various materials that must be recycled or, failing that, deposited in the corresponding debris removal sites when the product's life has been completed or when otherwise it is necessary to dispose of it. To do this, the end user who acquires the product must know the current regulations of each municipality and / or locality based on the waste electrical and electronic equipment. The user who acquires this product must be aware of and responsible for the potential effects of the components on the environment and human health as a result of the presence of hazardous substances. Never place the product in a conventional container of citizen scope if a previous dismantling and knowledge of the components that incorporates. If you do not know the procedure to follow, consult with the city council for more information.

1. GENERAL INFORMATION ABOUT THE REFRIGERATOR

This manual has been made in a simple way so that by reading it you can know the operation and maintenance of our refrigerator. It is recommended that you read it carefully and keep it for any reference.

The manufacturer is not responsible for any damage to people or objects that may be caused by failure to comply with the prescriptions contained in this manual. To know all the advantages of this device, please read carefully before proceeding to install it. Anyone who uses this device is recommended to read this user manual. If in doubt, consult your distributor.

This product has been manufactured under strict quality controls and meets all the requirements established by JP Selecta. Before leaving the factory, each unit has been tested to guarantee its quality. This equipment has been manufactured with recyclable materials, through an environmentally friendly production process.

This furniture complies with directive 2014/30/EC, 2014/35/EU and 2011/65/EU. Furthermore, the harmonized European standards defined in the equipment's Declaration of Conformity have been applied.



WARNING! This device must be used only for the purpose described in this manual.



Electrical/electronic equipment at the end of its useful life must be managed by an authorized waste manager.

IMPORTANT: see the **TECHNICAL LABEL** located on the upper side of the equipment that indicates the **TYPE OF REFRIGERANT**.











FOR MODELS WITH R600a / HYDROCARBONS REFRIGERANT:



CAUTION – RISK OF FIRE OR EXPLOSION. FLAMMABLE REFRIGERANT. SHOULD ONLY BE REPAIRED BY A QUALIFIED TECHNICIAN. DO NOT DRILL THE REFRIGERANT PIPE.

1.1. Safety Instructions

When using this product for the first time, pay attention to the meaning of the following warning signs and read the safety precautions carefully so that you can use this equipment safely and correctly.

	Caution! Failure to follow this warning may result in injury or death.		Caution! Failure to follow this notice may result in personal injury or property damage.
	Protective conductor terminal		Warning! Explosion risk
	Warning! Flammable material or fire hazard		Warning! Crushing Hazard
	Warning! Risk of electric shock		Avoid sun exposure.
	Review instruction manual		Handle with care



Caution: Failure to follow precautions may result in serious personal injury or death.



Do not touch the equipment with wet hands to avoid electric shock; The equipment should not be grounded through gas pipes, water supply pipes, telephone lines or lightning rods, which can easily cause electric shock.



This equipment can only be installed by professional technicians or after-sales maintenance personnel, as it may cause electric shock or fire.



Be sure to install the equipment on solid, flat ground and take due care to prevent it from tipping over. If the ground is not solid enough or the installation location is not suitable, the equipment may fall and cause damage to the equipment or personal injury.



Handle the power cord with care to avoid short circuits or open circuits. Turn off the power before pulling out the plug. Hold the plug carefully and remove it. Do not pull on the cords from the plug. Otherwise, it may cause electric shock or fire due to short circuit. Do not coil the power cord, do not press it under furniture or heavy objects, and do not approach heat sources such as compressors.



Firmly insert the power plug into the outlet to ensure firmness and reliability, so as to avoid electrical leakage; After installation, the plug must be within reach so that it can be unplugged in time in an emergency.



Separate special sockets must be used and reliably grounded. The cross-sectional area of the copper conductor in the wall connected to the socket must have sufficient section. Do not extend the power cord without authorization to avoid overheating or fire.



Do not use a power supply that is not specified in the design of the equipment, to avoid overheating, short circuits and other failures. For example, connecting products with a nominal voltage of 110V to a 220V power source may cause failures such as overheating and short circuits in the equipment. For detailed information on AC input voltage, see



the nameplate specifications (nominal voltage $\pm 10\%$). If the operating voltage is too low or too high, a

suitable automatic voltage stabilizer must be installed.



Place the equipment stably and avoid shocks and sudden movements.



Do not place the equipment in a dangerous area and do not operate the equipment near flammable items to avoid explosion or fire accident.



Do not place the equipment in areas exposed to sun or rain, to avoid dangers such as short circuits or overheating.



Do not tilt or place the equipment on its side and do not hit the body of the equipment; Cooling systems are installed on the equipment, which is easy to damage by tilting or impact.



Place the equipment in a dry and dust-free environment to avoid risks such as overheating and short circuits.



In case of sound, smell, smoke, etc. unexpected when the power is turned on, please unplug it in time and contact the manufacturer or supplier.



Place the equipment in a dry and ventilated environment, and ensure that the ventilation grilles of the equipment and instrument surfaces are not blocked or protected by walls or other objects; Do not use it in a poorly ventilated environment to avoid damage caused by the heat released by the equipment.



It is prohibited to disassemble and modify this equipment without authorization, to avoid possible safety risks. In case of non-compliance, the equipment loses its warranty and the user is responsible for any damage that may arise.



It is prohibited to place flammable and explosive dangerous goods, strong corrosive acids, alkalis and other items unsuitable for the equipment in the equipment.



When storing toxic, harmful materials, etc. use the equipment in safe areas. Improper use may cause harm to human health or the environment.



Metal objects, such as nails or iron wires, should not be inserted into any opening, space or outlet on the equipment; Otherwise, electric shock or injury may occur due to accidental contact between the above objects and moving parts.



To ensure the normal operation, ventilation and heat dissipation of the equipment, the back, left and right sides of the cabinet should be at least 30cm from the wall, and the air inlet and outlet should not be blocked by obstacles. In case of non-compliance, the equipment loses its warranty.



This equipment must be connected to a ground wire.



Note: Failure to follow precautions may result in personal injury or equipment failure and related property losses.



When the equipment is working, do not touch the inner surface of the cabinet without wearing protective equipment.



Hold the handle and close the door to avoid pinching your fingers; When the equipment is not used for a long period, unplug it.



When restarting the computer after a power outage or shutdown, check the computer settings first; Otherwise, the stored items may be damaged due to the setting change.



Store the keys correctly to avoid accidents due to involuntary openings or unauthorized personnel.



When handling the equipment, be careful not to tip it over to avoid damage to the equipment or personal injury.



When handling it, it will be lifted from below, with an inclined plane no greater than 45°, and it will be handled with care. Use the equipment in safe areas. Improper use may cause harm to human health or the environment.

1.2. Precautions in use

- Before placing the items into the equipment, first confirm that the temperature in the freezer storage chamber has reached the set value, and then place the items in batches. Each time you place items, it should not exceed 1/3 of the internal volume of the freezer storage chamber to avoid excessive temperature rise.
- The temperature display value of the equipment is the temperature at the temperature sensor in the freezer storage chamber. There is a certain gap between the displayed temperature and the actual temperature in the center of the equipment when the equipment just starts working, but as the equipment enters a stable state, the displayed temperature will gradually approach the actual temperature.
- Use a diluted neutral cleaner to clean the equipment, and do not use brushes, acid, gasoline, soap powder, polishing agent or hot water to clean the equipment, otherwise the painted surface and rubber plastic parts may be damaged. Be careful not to clean plastic rubber parts with volatile solvents such as gasoline.
- When the equipment is not used for a long period, the power supply should be turned off.

2. EQUIPMENT INSTALLATION

2.1. Environmental conditions

- Ambient temperature: 16~32°C, the ideal temperature range is 18~25°C. The use of air conditioning equipment will be required to ensure the indicated conditions. If this point is met, the performance and operation of the equipment may be affected.
- Relative humidity: ≤80%.
- The base of the equipment will not transmit strong vibrations nor will there be an atmosphere of corrosive gases around it.
- Avoid the existence of atmospheres with a large amount of dust.
- Avoid rocking or shaking the equipment.
- Elevation of the equipment's workplace: less than 2000m.
- Indoor use, pollution degree 2 and overvoltage category II.
- For detailed information on AC input voltage, check the equipment nameplate (nominal voltage ±10%).

- There should be no direct sunlight, other sources of cold and/or heat or strong electromagnetic interference, which could affect the normal operation of the control system and could damage the equipment.

2.2. Location

To operate the equipment normally and obtain the best level of performance, the location of the equipment must meet the following requirements:

- It cannot be installed in a narrow and closed space, consider the size of the equipment in relation to the access and required maintenance area.
- The installation floor must be solid, flat, non-combustible and capable of supporting the weight of the equipment during operation;
- It will have good ventilation and direct sunlight will be avoided;
- Each device needs to use a power outlet independently. Make sure the plug and jack are firmly connected;
- Check the working voltage before use. In areas with unstable voltage, consider using a voltage stabilizer suitable for the equipment load to ensure that the input voltage requirements in the installation environment are met;

Attention: Since the ambient temperature has a great influence on the equipment, if the environmental requirements cannot be met, the equipment may not operate normally. Improve the environment before using the equipment.

2.3. Levelling

It is very important that the appliance is perfectly level for correct operation, the doors are aligned and the unit is not subjected to undue stress.

These models are supplied from the factory with height-adjustable legs (maximum height 180 mm). In this case, you must ensure that the ground where the unit is located is level, so that it can work stably.

As an option, wheels can be supplied for all models. In case you want to install wheels, be sure to lock the front brakes so that the unit is completely stable and level. In the "Wheel Installation" section you will find detailed information about wheel adjustment.

2.4. Preparation before use

- Previously remove the outer packaging of all products (including the protective foam from the packaging box).
- Check all the accessories included in the packing list (see section 3)
- Clean the product before using it (see section 9)

2.5. First Power-On

When you use your computer for the first time, follow these steps:

- After the equipment is placed, leveled and cleaned, it should be left idle for more than 24 hours and then turned on to ensure normal operation of the equipment.
- Without load, connect the power cord to a special socket with appropriate specifications
- After turning it on, turn on the power switch of the computer. Move the battery on/off switch to the ON position

located on the back of the unit.

- Check whether the operating temperature of the equipment reaches the required value, observe the normal starting and stopping of the equipment for more than 24 hours, and place a small amount of items in the refrigerator after confirming normal operation.
- Store items in batches, with items not exceeding 1/3 of the cabinet volume at a time. Please make sure the equipment is working properly after being turned off for more than 12 hours before placing the next batch of items.)
- Try not to open the door during cooling, otherwise the temperature will increase.

2.6. Operación after power failure

The equipment has a memory function for the set value. When power is restored after a power outage, the computer will continue to operate as it did before the power outage occurred.

- Once the equipment is turned off, 5 minutes are necessary before it can be turned on again, to avoid damaging the compressor.
- We guarantee normal operation of this equipment under certain conditions, but we are not responsible for any loss or damage to stored items after a power outage.
- In case of failure or shutdown, the temperature in the Refrigerator will increase. If it cannot be repaired in a short time, please take out the stored items and transfer them to a place that meets the storage temperature requirements to avoid damage to the items.
- Before placing items in the equipment, it should be confirmed in advance whether the temperature range of the equipment meets the temperature requirements of the items, to avoid damage to the stored items due to the difference between the settable temperature of the equipment and the required temperature of the articles. Pay attention not to block the air outlet and inlet when placing items on the equipment.
- Due to the inertia of cooling, there is a certain difference between the actual display temperature and the set temperature of the equipment, which is a normal phenomenon.
- Do not change the set temperature frequently in a short time; Otherwise, the expected setting effect may not be achieved due to large temperature inertia; Please ensure that there is a certain air circulation space around the cabinet when placing items, especially do not block the temperature sensor in the cabinet, otherwise it will affect the stability and precise temperature control
- When placing items, if the moisture content of the items is too high or too low, it may affect the degree of humidity in the cabinet, so it is best to keep the items sealed; Humidity will also be affected if the door is opened too frequently and not closed properly.

3. EQUIPMENT SPECIFICATIONS

PHARMALOW refrigeration cabinets are designed for adjustable temperatures between +2°C and +8°C. They are equipped with a hermetic compressor group mounted on an anti-vibration seat with a forced-type finned evaporator and a ventilated-type finned condenser, an air circulation turbine with a stop when the door is opened, temperature sensors, interior LED light, glass door. double, insulating and fog-proof with lock and printer.

White lacquered outdoor furniture. Reversible double glass door with easy-to-replace lock and gasket, with automatic return mechanism and manual interlock.

Interior air circulation for greater temperature homogeneity, Safety thermostat. Microprocessor temperature control that allows you to configure and view the following parameters through the display:

Security password

Set temperature

Set alarms

Calibration

Delay in starting compressor

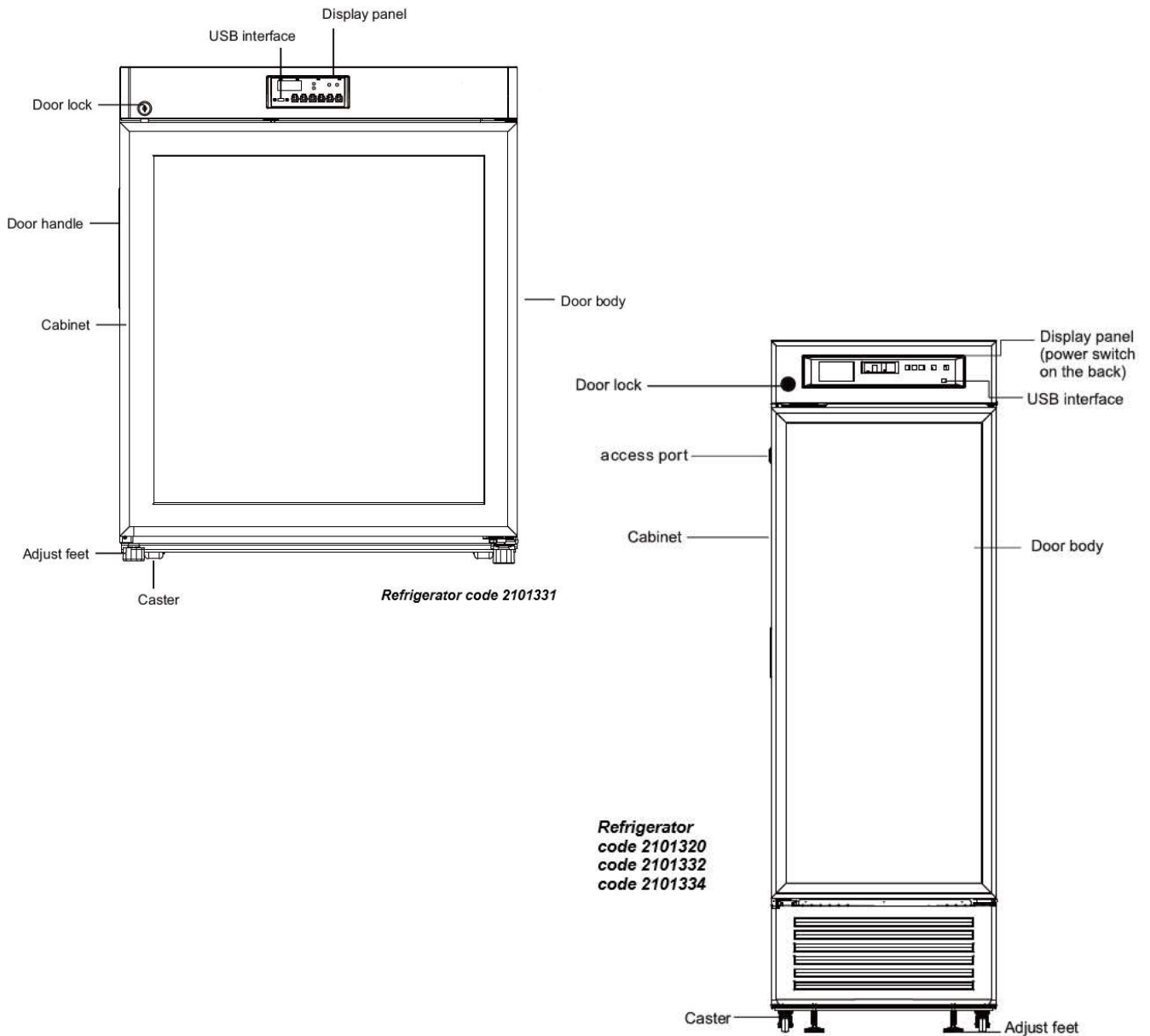
Code	Capac. liters	Dimensions inside cm			Dimensions external cm			Load per Shelf (kg)	Refrigerant Gas	Nr.Shelves	Rated Power (W)	Weight (Kg)
		Height	Depth	Wide	Height	Depth	Wide					
2101331	130	58	51	55	81	63	65	23	R600a	2+1	150	51
2101332	315	112	53	58	176	67	65	20	R600a	4+1	245	87
2101320	395	135	53	58	199	67	65	20	R600a	6+1	252	95
2101334	525	126	68	61	196	81	72	30	R290	6	380	148

3.1. Packing List

Standard equipment consists of the following components:

Code	Shelves Nr.	Trays	Keys	User Manual	EU Declaration of Conformity
2101331	2	1	1	1	1
2101332	4	1	1	1	1
2101320	6	1	1	1	1
2101334	6	0	1	1	1

3.2 Equipment Layout



3.3 Nameplate

The nameplate is a label permanently affixed to the side of the equipment, which contains important electrical information, as well as data related to the refrigeration system of each unit. In addition, it includes the model and serial number.

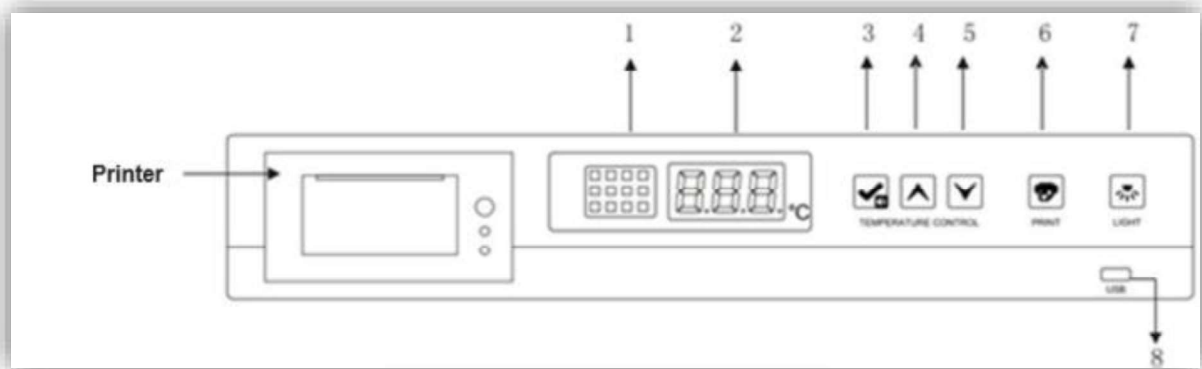
4. EQUIPMENT COMMISSIONING

- All JP Selecta products are tested at the factory, evaluating their quality and performance, and verifying they do not present defects.
- When you receive your appliance, it should be carefully inspected for any possible damage that may have occurred during transportation.
- If any damage is detected to the unit, you must retain all packaging material and report such damage on the carrier's delivery note. A claim must be made immediately to the transport company.
- If damage is noticed during or immediately after installation, contact your dealer immediately.

5. OPERATION

5.1 Control Panel

The control system of the refrigeration equipment is defined below.



Screen symbols description:



Door Switch	WIFI	Defrosting	Key Lock
Power Failure	Print	Door Heating	Refrigeration
Mute	Battery Level	Serial Port	Fan

a) Door switch indicator:

When the cabinet door is opened, the indicator lights up. When the door is closed, the indicator is off.

b) WIFI:

The WIFI lamp turns on if the network is activated and is off if it is not.

c) Defrosting:

When the refrigerator enters defrost mode, it will always be on. When the refrigerator comes out of the defrosting state, the indicator is off.

d) Key Lock:

When the keys are in lock mode, none of the keys respond and the key lock lights up. In this case, after pressing the combination “up key”+“down key” for 3 seconds, you will be prompted for a password (default 005). After entering correctly, press the “Set/Mute Multiplex” key and the key lock is deactivated. At this time, the lock indicator stops lighting. In the unlock state, if no key is pressed for 60 seconds, the key lock starts again and the key lock indicator lights up again. If you want to activate the locking mode, press the combination “up key” + “down key” for 3 seconds.

e) Power Failure:

The refrigerator normally operates at 220V/110V. When the input does not receive power, the buzzer will activate, “PF” (power failure) appears on the display intermittently every 3 seconds and the power failure indicator remains illuminated. Once the power is restored, the power failure indicator turns off.

f) Print Indicator:

When the printer is not working, the indicator is off, when the printer is active, the indicator lights up.

g) Door Heating indicator:

When the door heating is turned off, the indicator is off and the opposite when it is active.

h) Refrigeration indicator:

If the compressor is running, the indicator will be on. The other way around if it is stopped.

i) Alarm mute indicator:

When the alarm notification is silenced, the indicator will be on.

j) Low Level Battery Indicator:

When the battery level is less than 8V, the buzzer is activated, the battery indicator will light up and the low battery message “BL” appears on the screen, intermittently every 3 seconds. When the battery voltage recovers to 12V, the buzzer will turn off, as well as the indicator light and the message on the screen will disappear.

k) Serial Port:

When the RS-485 serial port is not connected to any equipment, the indicator is off. When the refrigerator connects to external equipment through the port and there is communication, the serial port indicator will light.

l) Fan indicator:





When the evaporator fan is running, the indicator will be active



5.2 Temperature visualization




Located in the control panel area, it allows you to view the temperature value:





To visualize environmental temperature:


In the key lock state, press  and the display shows the room temperature, returning to its normal display mode after 5 seconds if no other key is pressed, or by pressing the  and  keys simultaneously. In the key unlock state, press  and the display shows the room temperature, returning to its normal display mode after 5 seconds.


To check the humidity, with the keyboard unlocked, press and hold the  and key  , the display will show the humidity, then, if no key is pressed afterwards, the original display will appear after 5 seconds.


a) **Set / mute key** is used to also enable / disable the sound of the alarms. When the device is not in alarm mode, press  and the temperature will be shown for 5 seconds, then returning to the normal display mode. In keyboard unlocked mode, press  for 3 seconds and you will enter the user menu. When the timer is triggered (including cabinet high temperature alarm, door open alarm, sensor failure alarm, etc.) and in the key unlock state, press  the first time, the buzzer will stop ringing and the room temperature will be displayed for 5 seconds, after which normal display will resume (press the mute button to turn off the buzzer). to alarm this abnormal state, for example troubleshooting, and the buzzer will be activated next time for any abnormality). By pressing again, the alarm is activated, the room temperature is displayed for 5 seconds and the chamber temperature and alarm status are displayed.

In the keyboard unlocked state, the key  is used as the "SET" confirmation key. In the keyboard unlocked state and parameter programming mode, press this key to display the parameter values and their names. If pressed for more than 3 seconds, the changes are saved and you return to the starting point.

b) **Up arrow key**  In parameter programming mode, moves to the next parameter or increments the parameter value. For example, if the temperature value is to be programmed, increase the set value. To assign the programming value, press and hold the key and the parameter value will increase rapidly. On the initial screen, if you press the key for 3 seconds, you can import data using a USB pendrive. (see section f)

c) **Down key**  In parameter programming mode, moves to the previous parameter or decreases the parameter value. For example, if the temperature is being changed, its value will be reduced. If the key is held down, the value decreases quickly.

d) **Print key**,  The system can hold up to 7 days of data for printing. Press the key to print the temperature for the desired period of time.

e) **Lighting key**  When the device is turned on, the lights turn off by default. Press this key to turn the lights on and off. When the key is active, the lighting is activated when the door is opened and goes off when the door is closed. If the key is disabled, the refrigerator interior light will not turn on when you open or close the door. This equipment has two functions. Automatic and manual lighting mode. In automatic lighting mode, the lighting is activated when the door is opened and will turn off after 5 seconds. The user can also activate manual mode. In this case, the lighting is always activated (the indicator above the key is illuminated). In this case, the lighting is always active regardless of whether the door is open or closed. Only when the manual lighting is deactivated using the key, the automatic lighting is activated (and the key light goes out).

f) **USB data export.**

Automatic mode: When the pendrive is connected to the USB socket, the buzzer will emit a sound and the message "ON" will appear on the display. The data is stored on the pendrive in PDF format. Once the data has been entered, the buzzer emits another sound and "END" appears on the display. After 6 seconds, the display returns to its normal state.


Note: If there is no data to upload, the display will not show the "ON" or "END" messages.

Manual mode: In keyboard unlock mode, and with the pendrive connected, press the up key for 3 seconds. The message "d01" will appear on the display. Using the up and down keys, adjust "d00..d12" and press the key to generate the file "d00" or generate the PDF file for the months 01..12

5.3 Parameters:

After turning on the equipment, it enters operation mode;

The parameter programming process is described below:

To unlock: On the home screen and using the “up arrow” and “down arrow” keys, press for 3 seconds. Next, the code “000” will appear on the display, enter the password “005” to unlock (With the code “099”, the user password “005” can be reset if it has been accidentally changed). After unlocking, press the key  for 3 seconds, you will enter the user menu. If the display shows “PS1” it means that it has been done correctly.

Use the “up arrow” and “down arrow” keys to move through the list of parameters, the display follows this order:

PS1→b1→b2→Set→H→L→n→y→r→S→F→Pt→Th1→P1→P2→MAX→MIN→CLR, press the key to confirm the parameter.

Use the “up arrow” and “down arrow” keys to move through the parameters

Press the key to view the parameter

Use the “up arrow” and “down arrow” keys to modify the parameters

Press the key to confirm and store the parameter

If the key is held down for more than 3 seconds, the parameter is stored. Likewise, if no key is pressed, parameter programming is exited and the initial menu is displayed.

Below is the list of programmable parameters.

Nr	Menu Item	Parameter Range	Suggested Value	Comments
1	Set	0,0...10,0	5,0	Temp. Setting
2	H	0,0...10,0	5,0	High temp alarm+H; With H=0, the alarm is deactivated, if the temperature is above the alarm temperature, H1 will appear on the display
3	L	0,0...10,0	4,0	High temp alarm-L; With L=0, the alarm is deactivated, if the temperature is below the alarm temperature, L1 will appear on the display
4	Pt	0..240 min	20	Print interval
5	Th1	20,0..50,0°C	40	Environmental limit temperature alarm
6	P1	1. Automatic heating mode mode 1 2. Automatic heating mode		

Nr	Menu Item	Parameter Range	Suggested Value	Comments
		mode 2 3. Automatic heating mode mode 31 4. Always active 5. Always off	1	-
7	P2	1. Temp. average 2. Higher temperature 3. Lower temperature	1	-
8	PS1	-	005	User Password
9	MAX	-	-	Max. Temp. since last reset
10	MIN	-	-	Min. Temp. since last reset
11	CLR	-	0	Reset of max & min temp
12	B1	V1.0-9.9		Hardware version
13	B2	V1.0-9.9		Software version
14	n	10..50		Register year set
15	y	1..12		Register month set
16	r	1..31		Register day set
17	S	00..23		Register hour set
18	F	00..59		Register minute set
19	SCY	0..240	10	Temperatura data storage (minutes)

Alarm codes:

Code	Alarm Description
H1	High temp alarm
L1	Low temp alarm
H2	Ambient high temp.
H3	Condenser overheating
Do	Door opened alarm
PF	Power Fail
BL	Low Battery
ER	Recorder not connected
LOF	Recorder not startup
EE	Communication Error
E1	Control Sensor Error
E2	Upper Sensor Error

E3	Lower Sensor Error
E4	Ambient Sensor Error
E5	Evaporator Sensor Error
E6	Condenser Sensor Error
E7	Humidity Sensor Error

6. MAINTENANCE & CLEANING

6.1 Cleaning

To clean the device, follow the following instructions:

Disconnect the equipment from the mains and remove all products inside.

Open all doors and drawers, and let the interior reach room temperature. Remove all interior accessories and clean with mild soap and warm water. Dry all accessories completely with a soft cloth.

Once the chamber has reached room temperature, clean all interior and exterior surfaces with soapy water. Rinse thoroughly and dry with a soft cloth. Not drying correctly can cause water stains to appear. Likewise, there are stainless steel cleaners that can repair and protect the protective layer of steel surfaces.

Place the accessories in their original position and connect the unit to the network.

Pitting or cracks in steel are signs of deterioration of the material. In this case, apply stainless steel cleaner capable of repairing the passivity of the steel.



NOTE: Never use steel wool, wire brushes or spatulas to clean the appliance or scouring pads.



NOTE: The cleaning products you use must be alkaline-based or chlorine-free. Any cleaner containing chlorides will damage the protective layer of the stainless steel.

Door gaskets maintenance



Door gaskets require regular cleaning to protect its elasticity, ensuring proper closure and preventing mold growth. Cleaning the weather stripping can be done with soapy water. Avoid using harsh cleaners and sharp utensils.

The door gaskets can be easily removed by pulling it out of the door profile, and replaced by pressing it against it.

NOTE: if the weather stripping becomes contaminated with grease and is not cleaned, it will lose its elasticity and break in a short time.

Condenser Cleaning

The condenser, located behind the rear or front grille of the unit, depending on the model, must be checked periodically; it is recommended to do so at least every 6 months. The frequency of cleaning will depend on

the existing work environment. It must be ensured that air circulates freely through the condenser, so its surface must be free of dirt and grease.

The dirty condensers cause malfunctions and product loss. If the condenser coil is dirty or blocked, follow the steps detailed below.



- Disconnect the appliance from the mains.
- Remove the rear or front protection from the unit, depending on the model.
- In some models it will be necessary to remove the screws that adjust the condensing unit to the baseboard, and extract it in order to clean the condenser.
- If the condenser has a protective casing, you must unscrew it and remove it.
- Once the surface of the condenser is free, it must be cleaned using a vacuum cleaner or soft brush. Never use a metal brush.
- If the dirt is excessive, you can use compressed air to clean.
- Once clean, replace the protective casing, return the condensing unit to its original position and replace all screws.
- Finally, replace the protection and connect the appliance to the mains.



WARNING! : Never use water to clean the condenser as it could damage nearby electrical components.

6.2 Maintenance for doors & hinges

Along the time, and the doors are used, the hinges may move slightly. If you notice that the door is starting to misalign, you should tighten the screws that attach the hinge brackets to the cabinet.

6.3 Printer (Optional for some models)

The printer comes installed at the factory with a roll of paper. If the paper roll runs out after a long period of use, you can purchase the same paper roll (size: thermal paper, paper width: 57.5±0.5mm, reel outer diameter: no more than 40 mm) JP Selecta can supply you with this consumable.

Printer panel description:

Open button. Press to open the lid;

SEL button, indicator light, for factory setting. Don't push it;

Lf button. The green indicator is the power indicator and is normally on when the power is turned on;

Install the paper roll:

Press the open button 1, open the cover, install the paper roll, close the cover and allow the head of the paper roll to extend slightly out of the cover.

6.4 Battery

Battery Location: Top of cabinet and bottom inside electrical box.

Battery maintenance

To prolong battery life and prevent the battery from remaining unused for a long time, the refrigerator should work

for more than 24 hours every month for easy charging;

The equipment needs to be connected to the power supply regularly (usually once a month) and turn on the power switch and battery switch for a period of time to complete charging. Each charging time should not be less than 24 hours;

The power switch and battery switch must be turned off after unplugging the equipment, otherwise it will cause loss of battery capacity, and in severe cases, permanent damage to the battery may occur;

The main power switch must be turned off during prolonged power outage or during transportation; Otherwise, prolonged discharge will cause battery power loss and even permanent damage to the battery.

The battery is consumable and has a lifespan of approximately 2 to 3 years. If the battery is used incorrectly, such as power loss. or reaching the end of battery life, it will cause a low battery alarm (cooling is not affected, but there is an alarm and it may influence the use function of the printer, please contact JP Selecta to request replacement Battery replacement and recovery

Turn off the power switch and unplug the plug from the socket.

Remove the screws from the electrical box with a screwdriver. (Note: There are high voltage electrical components in the electrical box, therefore, before opening, unplug the plug.

The electrical box can only be handled by qualified personnel or maintenance personnel;

Remove the battery connection cable; (Before disconnecting the battery fixing cable, pay attention to the cathode/anode of the battery and the sequence of the connecting cables, to avoid burning the control system due to installing the new battery with reversed cathode/anode Generally, the red wire is connected to the cathode (+) and the black wire is connected to the anode (-);

Use a screwdriver to remove the fixing screws of the battery fixing plate and take out the battery;

To obtain a replaced battery that can be recycled, contact your local battery recycling agency.

6.5 Technical Service



WARNING! Make sure that the appliance is disconnected from the mains before carrying out any maintenance or repair operation. These works must be carried out by qualified personnel.

After carrying out the relevant checks, **DO NOT CARRY OUT ANY REPAIRS YOURSELF**. Contact your Technical Assistance Service, providing the model and serial number of the device (located on the characteristics label),

JP Selecta Technical Assistance Service, SAU

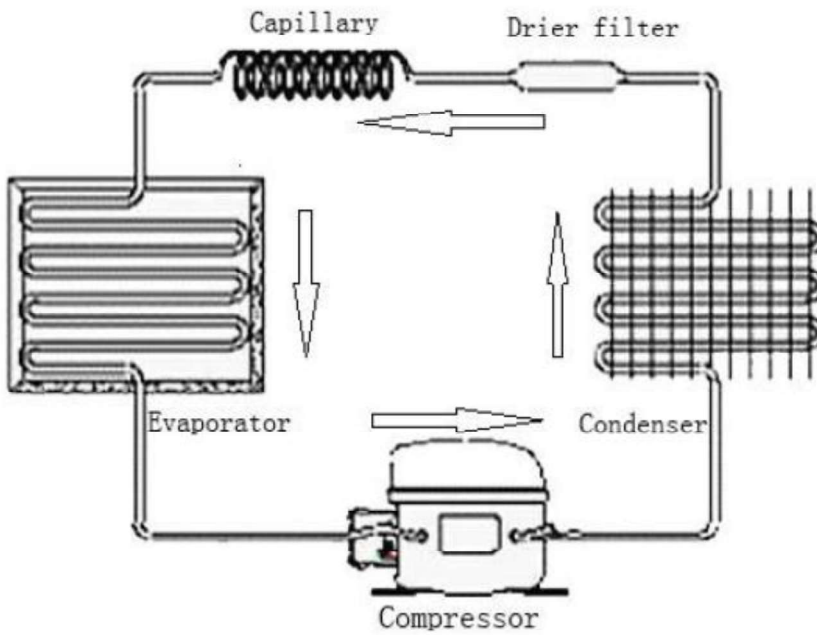
Tel.+34 937700877

Email:serviciotecnico@jpselecta.es

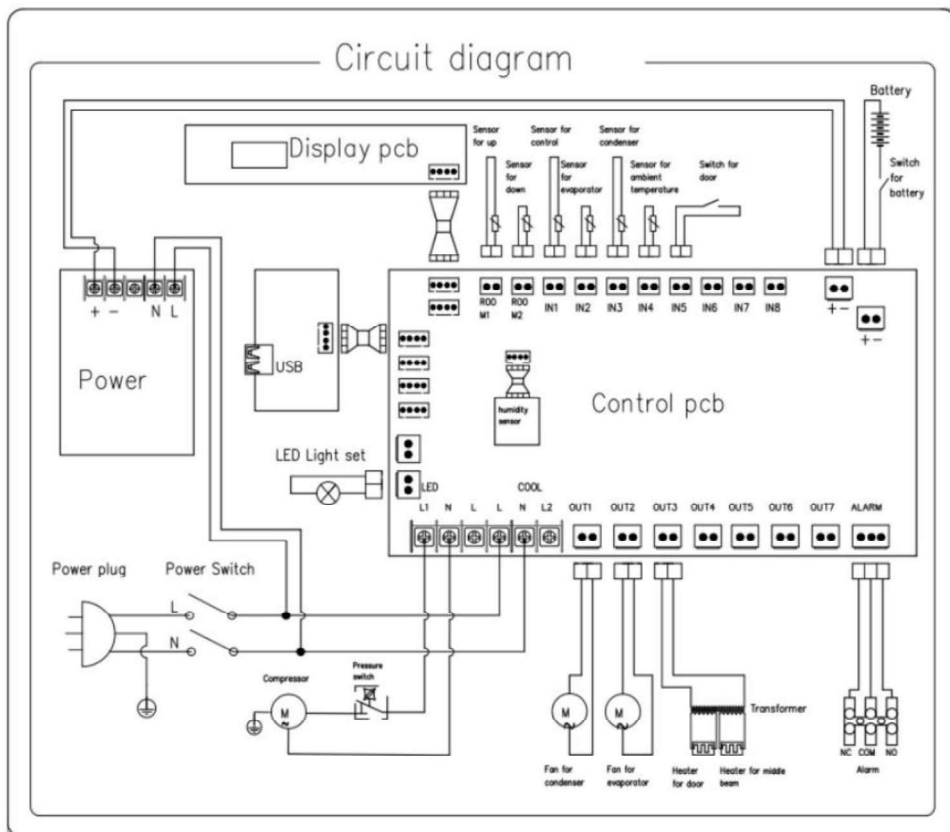
6.6 Spare Parts

Material code	Material description
890392981	Temperature sensor for upper part
890291477	Temperature sensor for lower part
890291542	Temperature sensor for control
890294864	Temperature sensor for condenser
890292582	Temperature sensor for evaporator
890322912	Temperature and humidity sensor
890147520	Condenser
890253363	Fan motor (evaporator)
890196880	Universal wheel
890253565	Control board
890188445	Power supply
890280617	Transformer
890253364	Fan motor (condenser)
890195205	gasket
890326919	Display board
890201348	Door lock
800008811	Power switch
890197125	Compressor
890348235	Filter
890215302	USB temperature recorder

6.7 Refrigerating System Diagram



6.8 Electric Diagram



7 TROUBLESHOOTING

Many operating problems arise from causes that can be easily eliminated without the need to contact the Technical Assistance Service. The following list includes various types of problems and how to solve them.

PROBLEM	POSSIBLE REASON	POSSIBLE SOLUTION
Device not working	<ol style="list-style-type: none"> 1. The plug is not connected. 2. Electrical current is not reaching the plug because the fuse has blown or the automatic power limiter has tripped. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connect the plug to the outlet current and check that electric current exists. 2. Change the fuse or reconnect the automatic power limiter.
Device is not cooling enough	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check cutting temperatura in the controller. 2. Poorly closed door or frequent openings. 3. Obstruction of the ventilation grilles of the appliance. 4. Dirty condenser. 5. The device is exposed to direct sunlight or a heat source. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce the cutting temperature. 2. Make sure the door does not remain open for too long. 3. Keep these areas free as indicated in the "installation" chapter of this manual. 4. Clean with compressed air or a hard hair brush (not steel). 5. Change the location of the refrigerator or protect it from these heat sources.
Noisy operation	<ol style="list-style-type: none"> 1. The appliance has not been leveled correctly. 2. Some of the inner tubes rub. 3. Loose fastening screws on some parts. 4. Fan on condenser or evaporator causing vibrations. 5. Compressor oil charge too low. 6. Loose parts in the condensing unit. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Level as indicated in the chapter "installation" of this manual. 2. Separate the tubes that rub. 3. Tighten the loose screws. 4. Level the equipment and tighten any loose screws. 5. If the equipment has been tipped over at any time, leave it in an upright position without connecting for 24 hours so that the oil returns to the compressor. Check for possible oil leaks.
The device is generating too much ice into the evaporator	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poorly closed doors. 2. Excessive opening of doors. 3. Defrosting has not been carried out. 	<ol style="list-style-type: none"> 1,2. Make sure the door is not stay open for a long time. 3. Schedule a defrost.

PROBLEM	POSSIBLE REASON	POSSIBLE SOLUTION
Compressor doesn't start	<ol style="list-style-type: none"> 1. Switch open. 2. Blown fuse. 3. Defective wiring. 4. Clixon open. 5. Controller contacts open. 6. Defective relay. 7. Low gas load in the system. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Close the switch. 2. Replace the blown fuse. 3. Check electrical wiring. 4. Check if there is a voltage abnormally low intake current. 5. Defective controller, or device located in an area that is too cold. 6. Replace the relay. 7. Check for leaks.
Compressor starts, but stops due to overload	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low voltage. 2. Defective unit wiring. 3. Defective starting capacitor. 4. Defective compressor. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check if there is a voltage abnormally low power outlet. 2. Check wiring and electrical installation of the equipment. 3. Replace the starting capacitor. 4. Replace the compressor.
High condensing pressure	<ol style="list-style-type: none"> 1. Unit overloaded with product hot. 2. Air or non-condensable gases in the system. 3. Dirty condenser. 4. Defective condenser fan. 5. Appliance located in an area that is too hot. 6. Obstruction in expansion valve or filter. 7. Discharge valve partially closed. 8. Obstruction in discharge line. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check temperature of the product, and let it cool outside the equipment if it is very hot. 2. Create a vacuum to extract air or gases. 3. Clean the condenser. 4. Replace the fan. 5. Remove equipment from very hot areas. 6. Adjust expansion valve or filter. 7. Adjust discharge valve. 8. Check and adjust discharge line.
Reduced condensing pressure	<ol style="list-style-type: none"> 1. Insufficient refrigerant charge. 2. Leaks in the system. 3. Appliance located in an area that is too cold. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check if there are gas leaks refrigerant. 2. Repair system leaks. 3. Remove the equipment from very cold areas.

PROBLEM	POSSIBLE REASON	POSSIBLE SOLUTION
The compressor performs short cycles	<ol style="list-style-type: none"> 1. Differential control adjusted in intervals too small. 2. Low refrigerant charge. 3. Excessive refrigerant charge. 4. Leaking discharge valve. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust differential with controller. 2. Check coolant pressure. 3. Adjust the coolant level. 4. Change the discharge valve. 5. Adjust refrigerant charge to avoid excess overpressures. 6. Clean the condenser.

8. WARRANTY

Dear customer, we inform you of the rules on warranty management that our company grants to its products:

- First of all, we inform you that the products manufactured and sold by JP SELECTA, SAU are capital goods intended for industrial and not domestic use. It is therefore that the guarantee applied is not regulated by the consumer and user law but by the commercial guarantee laws.
- The JP SELECTA, SAU warranty covers any manufacturing defect or any hidden defect in the device for a period of one year.
- The warranty does not cover glass breakage after delivery by JP SELECTA, SAU; nor of parts damaged by misuse or normal wear and tear.
- Any intervention on the device that affects the electrical connections, refrigeration part or electronic microcontroller not authorized by our SAT will result in the loss of the remaining warranty period on the machine.
- Any return authorized through the SAT, either for repair or replacement, is inspected at our facilities. If anomalies other than those claimed are detected that are unrelated to our manufacturing or due to misuse or wear, JP SELECTA, SAU will not be responsible for the costs of repair or replacement, which will be assumed by the customer.
- The conditions of the guarantee will not be modified unless an agreement to modify the conditions of the supply contract is previously established in writing with the client.
- **ATTENTION! NO MACHINE WILL BE ACCEPTED FOR REPAIR THAT IS NOT PROPERLY CLEANED AND DISINFECTED**